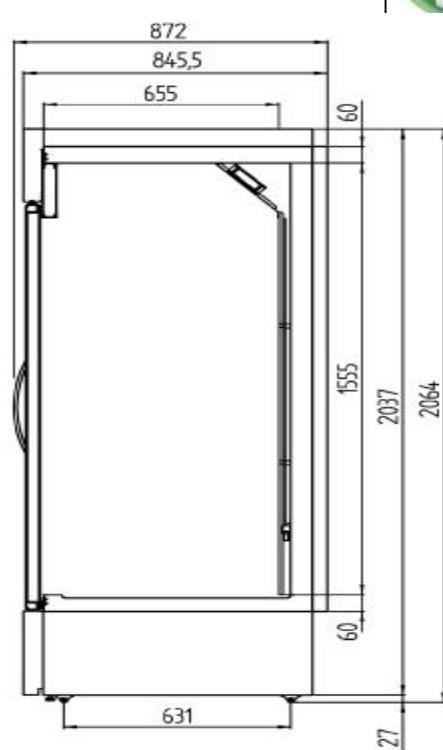
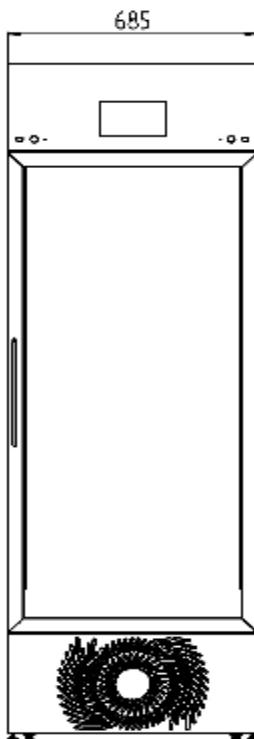
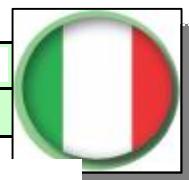


Vetrina a Temperatura Positiva per prodotti Farmaceutici e da Laboratorio**Caratteristiche****Sistema di serie WiFi CLOUD - Controllo e Monitoraggio da remoto in un Server dedicato****Servizio di Messaggistica via email + telefonata di avviso (senza scheda sim)**

Controllo Remoto	Archivio e modifica dei parametri da qualsiasi portatile e Smartphone con password d'accesso
Assistenza Tecnica & Manutenzione Preventiva a Distanza	Servizio gratuito per un Anno
Campo Temperatura	Regolabile da +1°C a +15°C. Risoluzione al decimo di grado (0.1°C), accuratezza +/- 0,3°C
Capacità	700 litri
Dimensioni d'ingombro	L685 x P872 x H2064 mm
Struttura ed Isolamento	Acciaio Plastificato Atossico Bianco. Poliuretano schiumato senza CFC/HCFC densità 40 Kg/m3 spessore 60 mm
Porta	Vetrata con triplo vetro temprato chiusura automatica e con freno a 90°
Serratura	Serratura con chiave di serie
Ruote orientabili	N° 04 Ruote orientabili di cui 2 frenate
Illuminazione	Full Led RGB ad intensità variabile
Dotazione interna	Cestelli Ripiani o cassetti - foro passacavo (Optional)
Controllore	Scheda con interfaccia TOUCH-SCREEN da 7" completa di batteria tampone di serie.
Allarmi	Acustico-visivo per temperature, guasti e black-out, condensatore sporco, con registrazione automatica anche in assenza di corrente
Termostato di sicurezza	A richiesta DIN 58345
Registrazione dati ed eventi	Oltre 10 anni – download dei dati in formato pdf od excel, senza bisogno di software dedicato
Visualizzazione Temperature	Grafico o numerico in real-time

Consumo nelle 24 ore (Luci Spente)	1,19 kWh
Rumorosità	Max 47 Db
Connettività	WI-FI – presa Ethernet - porta USB con accesso frontale; morsettiera esterna per contatto pulito (Optional)
Refrigerazione	Ventilata forzata a bassa umidità Motore Inverter
Gas	R 600 a
Sbrinamento	Automatico con evaporazione acqua di condensa
Sonde sim. temperatura prodotto	Sonde NTC di serie
Conformità Direttive	Cert. Ce
Imballo	Cartone su pallet

TECNOLOGIA "WI-FI CLOUD" (IoT)

Equipaggiati di una scheda elettronica di nostra progettazione, con una interfaccia touch screen di 7" gestita da un software proprietario (UNIDROID) già preinstallato, aggiornabile a future nuove versioni, i nostri frigoriferi Medicali forniscono prestazioni eccellenti e al tempo stesso anche una incredibile facilità di gestione di tutti i parametri di funzionamento, che sono ora indicati in modo chiaro e non più con sigle incomprensibili come avviene nel caso dei termostati classici.

Grazie alla tecnologia Wi-Fi (IoT) se si collega il nostro sistema di monitoraggio ad internet si avrà il pieno controllo sull'apparecchio anche da remoto (accesso con password personalizzata). Inoltre tutti i dati saranno anche memorizzati nel "CLOUD" ovvero in un server dedicato garantendovi la possibilità di recuperare ogni dato relativo al vostro frigorifero in qualunque momento e dovunque voi vi troviate.

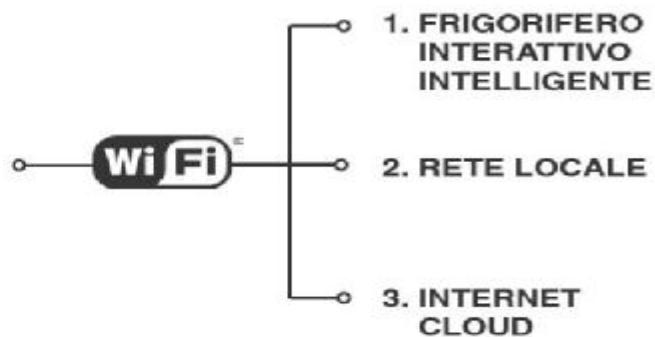
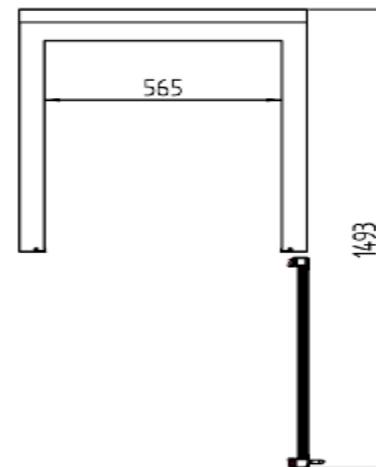
Colore Blu =
Funzionamento Ottimale



Colore Rosso =
Segnalazione Problema Grave



Colore Arancione =
Segnalazione Problema Leggero



ENRICO BRUNO s.r.l.
APPARECCHI SCIENTIFICI
SANITARI – INDUSTRIALI

www.enrico-bruno.it